

半導体レーザー向け製品

【後藤精工株式会社】

【特徴】

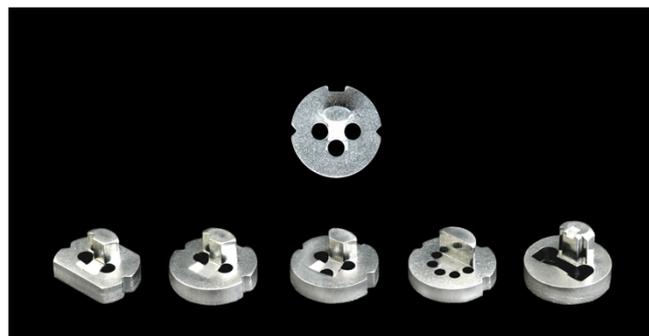
- 連続コイニングプレス加工技術により立体的な形状の金属製品を大量生産することが可能
- ミクロン単位の製品寸法精度でプレス加工することが可能
- 世界シェア 60%(半導体レーザー向け製品)
- 一貫生産体制(金型設計・製作、プレス加工、メッキ加工等の工程をすべて自社内で行うことが可能)

【効果】

項目	従来	現在
S P M (1分間のプレスショット数)	100ショット/分	250ショット/分 (250%UP)
プレス機1台あたりの1 日の生産数量	57,000個/日	250,000個/日 (約4倍)
原材料厚 (鉄: JISコード SPC)	1.6mm	1.3mm (約19%削減)
金型構造	厚い原材料を潰すことにより立 体形状を作る加工工法	薄い原材料を盛り上げることによ り立体形状を作る加工工法
メッキ加工	メッキ加工不可	メッキ加工可能



福島プロダクトセンター



プレス製品