

自動欠陥検査測定装置

【レボックス株式会社】

特徴

世界初！超微細欠陥の検出・測定を同時にオペレーション

- 自動欠陥検出と共焦点顕微鏡計測(高さ・深さ・大きさ)を、同時に、全自動でオペレーション可能な検査装置。
- ラインセンサーカメラ専門の光源メーカーとして、発光-光伝送-受光の光学要素技術を生かし、10マイクロメートル以下の微細欠陥を安定的に検出できる解像度を実現。※1マイクロメートル=0.001mm
- 装置の剛性を高め、適材適所に信頼性のあるフレーム部材を使用することで、ミクロンレベルの検査の再現性と、信頼性の高い計測が可能に。

金属だけでなく半導体にも

- 検査対象素材は幅広く、金属から高機能セラミック、半導体にも対応。

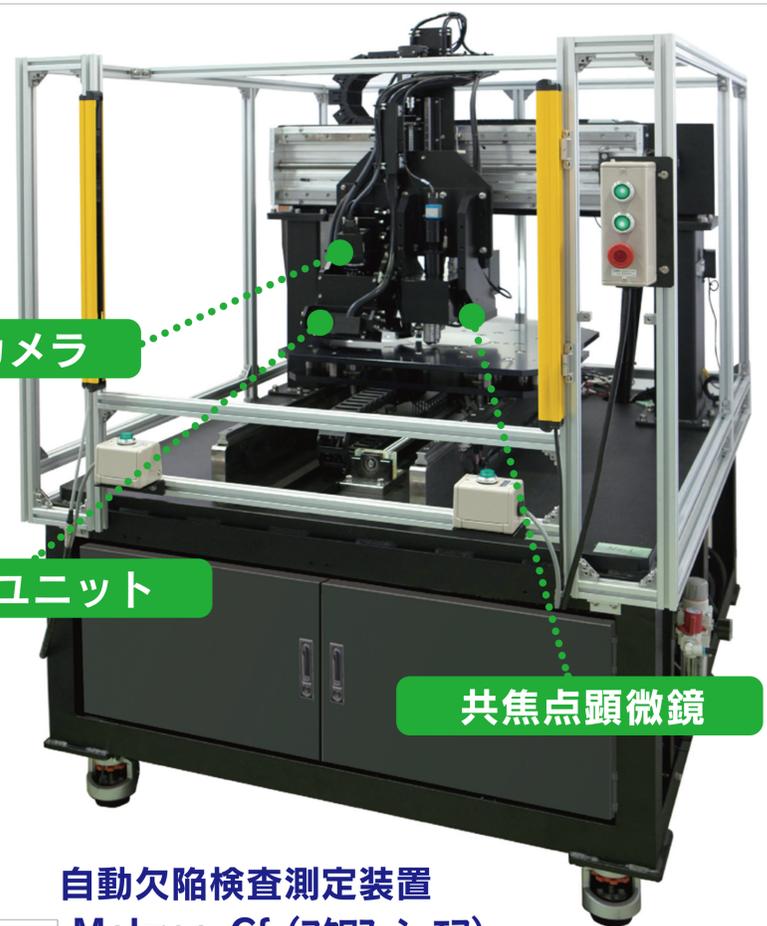
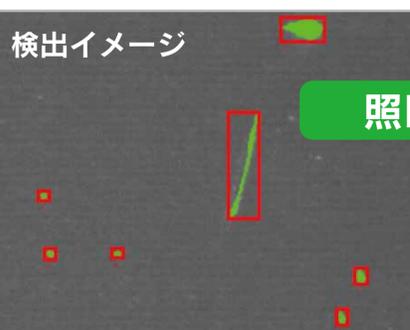
効果

- 素材のハイテク化や多様化により高精細欠陥の検出技術の重要性が高まる中、新素材の量産化に貢献します。

ラインセンサーカメラ

照明ユニット

共焦点顕微鏡



自動欠陥検査測定装置
Makros-Cf. (マクロス-シー-エフ)

多分野へ最適な光源を展開



光ファイバー用光源装置
SLG-165V

- 「光で未来を変えてゆく」をモットーに、発光から画像処理まで高い技術の統合力を持つ研究開発・ソリューション提供型の光学製品メーカー。光応用技術を活かした光照射・検査装置を産業・医療分野へ提供するほか、農業分野へも展開。
- (株)四国総合研究所による研究成果で、近赤外線を青果物に極短時間照射するだけでカビや傷みの抑制効果をもたらす鮮度保持技術を、当社が光源として応用。三井金属計測機工(株)がインライン型鮮度保持装置として実用化。

REVOX
Solutions by Photon