

E.S.スプルーブッシュ

【ロイヤルエンジニアリング株式会社】

特許技術の三層構造で 環境に配慮しながらコストカットが図れます!

〔特許 第5124743号 取得〕

E.S.スプルーブッシュはプラスチックの射出成形に用いる金型部品です。
 弊社配合の断熱材を金属で挟んだ三層構造によって樹脂を適度な温度に保ち**流動性**を向上させ、**環境にも経営にも有益な効果**を生みだします。

効果

- 樹脂が十分に充填されない“ショート”を始めとする様々な**不良の抑制**
- 低圧成形が可能になり、金型の小型化で**経費削減**へ
- 樹脂の温度を低めに設定できるため**消費電力を節約**
- スプルー径を小さくすることができる。(右図参照)

E.S.スプルーブッシュでスプルー重量を**60%以上カット!**
廃棄量を削減できるので、**エコに貢献**しながら**材料費も削減**します!
 またスプルーが小さくなることで、冷却に必要な時間が少なくなり**生産性もUP**します!



特徴

- これまで使ってきた部品と交換するだけで**簡単に取り付け**できます。
- 類似技術と比べ、**電力を使わず**樹脂の温度を利用するため**エコロジー**です。



ESスプルーブッシュはより多くのお客様にご満足いただけるよう開発を続け、今ではES3までシリーズを拡大しています。

スプルーブッシュとは【射出成形の概要】

スプルーブッシュは成形機と金型の接触する箇所に取り付ける部品です。

