

# 高速溶接を可能にし、操作性に優れた テーブルスポット溶接機

【株式会社向洋技研】

## 【特徴】

大電流(10~30kA)を短時間(0.005秒)で立ち上げ、溶接時間を0.015秒で完了する「高速溶接技術」を備えたテーブルスポット溶接機を開発しました。

従来の約10分の1の時間での溶接が実現でき、時間短縮によって、従来の課題であった熱影響による変形や焼け焦げが軽減され、仕上がりの良い溶接が可能となりました。

これにより、溶接部の最終仕上げの作業量が軽減され、生産性が向上し、溶接時間も短縮され、消費電力も従来の約7分の1になりました。

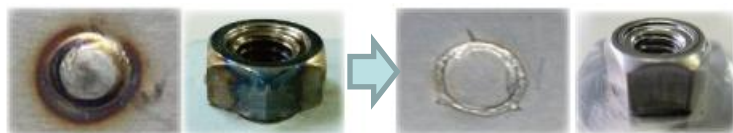
また、テーブル上での作業のため、大きな製品も楽に溶接できます。さらに、溶接したい材質と板厚を選ぶだけで溶接条件を呼び出せる、「Easy Setting」機能が搭載されており、作業員に熟練した技術が不要となりました。



テーブルスポット溶接機  
MY SPOT

## 【効果】

(1)従来の約1/10の時間で溶接ができるため、焼けが出にくく、素材へのダメージも減少。美しく強い溶接に加え、後処理工程のコストも削減できます。

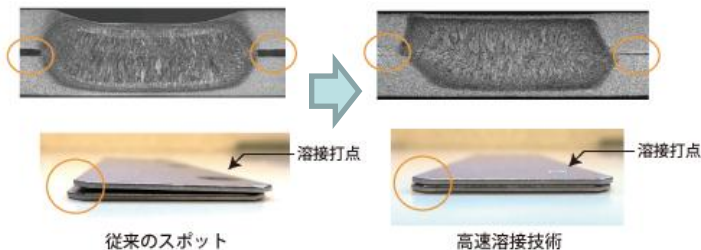


従来のスポット

高速溶接技術

(2)スポット打痕が極小に。(従来の1/3に軽減)

(3)シートセパレーションの抑制。



従来のスポット

高速溶接技術

(4)発熱効率の高い溶接電流でアルミ・メッキ材などの難溶接材も溶接可能。

(5)高速通電で省エネ。(通電時間は0.75サイクル。消費電力は従来の約1/7。)

2013.10 第30回「神奈川工業技術開発大賞」大賞受賞(神奈川県)

2013.12「がんばる中小企業・小規模事業者300社」選定(経済産業省)